

碳纤维短切纤维/碳纤维粉

碳纤维短切纤维是碳纤维丝束（长纤维）切割而成的产品。

另外，碳纤维粉是用粉碎机将短切的纤维磨碎，制成粉磨碎状的产品。

短切纤维通常指3mm-6mm长度的短纤维，碳纤维粉通常指200μm以下

长度的短纤维。同时用于强化热塑性树脂和橡胶等的物性，赋予导电性、导热性。



碳纤维粉

DIALEAD™ (高刚性/高导热等级)

产品名称	碳纤维类型	切割长度 (mm)	原丝物性(参考)			
			热导率 (W/mK)	电阻率 (μΩm)	密度 (g/cm³)	纤维直径 (μm)
K223HM	PITCH	0.05/0.20	550	2.3	2.2	11
K23FHM	PITCH	0.05/0.20	1200	1.05	2.2	11
K23GHM	PITCH	0.05/0.20	1300	0.95	2.2	11

DIALEAD™ (抗静电等级)

产品名称	碳纤维类型	切割长度 (mm)	表面电阻率* (Ω/sq)
K223EM	PITCH	0.2	10 ^{7.5}

* 表面电阻率：作为碳纤维粉集合体进行测定

本数据单所引用的产品数据和参数是在三菱化学株式会社实验室中在严密控制条件下从这种材料上获得的。因此，相信这些数据和参数能够反映出产品的代表性属性。如果用户对这些产品使用不当，或者在受到控制的条件下使用这些产品，三菱化学株式会社均不承担任何责任。应用这种材料而得出的数值来自加工细节。建议用户自行开发其应用技术并且获取和其具体应用及工艺相一致的数据。此份资料的内容如有更改，恕不另行通知。

未经授权禁止复制



碳纤维短切纤维/碳纤维粉

短切纤维

PYROFIL™

产品名称	碳纤维类型	集束剂类型	集束剂附着率 (%)	切割长度 (mm)	原丝物性(参考)			
					热导率 (W/mK)	电阻率 (μΩm)	密度 (g/cm³)	纤维直径 (μm)
TR06U	PAN 24t	聚氨酯	4.2	6	7	16	1.81	7
TR06NE	PAN 24t	聚酰胺	3	6	7	16	1.81	7
TR066A	PAN 24t	环氧树脂	3	6	7	16	1.81	7
TR06Q	PAN 24t	耐热环氧树脂	2.5	6	7	16	1.81	7
TR03CM	PAN 24t	水	12	3	7	16	1.81	7
MR03NE	PAN 30t	聚酰胺	3	3	16	13	1.82	5

GRAFIL™

产品名称	碳纤维类型	集束剂类型	集束剂附着率 (%)	切割长度 (mm)	原丝物性(参考)			
					热导率 (W/mK)	电阻率 (μΩm)	密度 (g/cm³)	纤维直径 (μm)
PA6-2	PAN 24t	聚酰胺	7	6	7	16	1.81	7
PU6-1	PAN 24t	聚氨酯	3	6	7	16	1.81	7
PU6-2	PAN 24t	聚氨酯	3	6	7	16	1.81	7
PU6-30	PAN 24t	聚氨酯	4	6	7	16	1.81	6
PA6-30	PAN 24t	聚酰胺	4	6	7	16	1.81	6
PU6-K-30	PAN 24t	聚氨酯	5	6	7	16	1.81	6
PHT-1	PAN 24t	环氧树脂	5	6	7	16	1.81	6

DIALEAD™

产品名称	碳纤维类型	集束剂类型	集束剂附着率 (%)	切割长度 (mm)	原丝物性(参考)			
					热导率 (W/mK)	电阻率 (μΩm)	密度 (g/cm³)	纤维直径 (μm)
K223SE	PITCH 20t	聚酰胺	3.0-5.0	6	20	15	2	11
K223HE	PITCH 90t	无	无	6	550	2.3	2.2	11
K6371T	PITCH 65t	环氧树脂	1.0-3.0	6	140	6.6	2.1	11

本表数值为代价值，非保证值

本数据单所引用的产品数据和参数是在三菱化学株式会社实验室中在严密控制条件下从这种材料上获得的。因此，相信这些数据和参数能够反映出产品的代表性属性。如果用户对这些产品使用不当，或者在受到控制的条件下使用这些产品，三菱化学株式会社均不承担任何责任。应用这种材料而得出的数值来自加工细节。建议用户自行开发其应用技术并且获取和其具体应用及工艺相一致的数据。

此份资料的内容如有更改，恕不另行通知。

未经授权禁止复制

